

tele radio®
wireless solutions

Tele Radio Schweiz GmbH
Industriestrasse 11
CH - 6343 Rotkreuz

Tel. +41 41 711 25 25
schweiz@tele-radio.com

**FLEXIBEL
UND BENUTZER-
FREUNDLICH**
PANTHER



Weitere Informationen und weltweite Niederlassungen

www.tele-radio.ch

in Tele Radio Group **f** Tele Radio Group

SAFE • SMART • STRONG

FLEXIBILITÄT IN IHRER GANZEN EINFACHHEIT

Weltweit einsetzbar
dank der 2.4 GHz Frequenz

Die Anpassung an Kundenwünsche ist besonders bei den Tele Radio **PANTHER** Systemen einfach. Diese Sender und Empfänger zeichnen sich durch ihre Benutzerfreundlichkeit und Flexibilität aus. **PANTHER** ist auf der ganzen Welt im Einsatz und seine kundenspezifischen Anpassungen machen dieses System so beliebt. Unser Angebot umfasst kompakte und robuste Handsender, die auf der weltweit zugelassenen 2.4 GHz Frequenz arbeiten und unter Idealbedingungen eine Reichweite von bis zu 700 Metern erzielen. Die Handsender sind mit 3, 6, 8 oder 10 Funktionstasten erhältlich und die grösseren Modelle haben bis zu 12 Funktionstasten. Drucktasten sowie LEDs können individuell programmiert werden. Für maximale Sicherheit empfiehlt sich die Version mit 8 Tasten, die den Sicherheitsstandards PLd/CAT3 entsprechen. Mit **PANTHER** entscheiden Sie sich für Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit.

EINSTELLBARER REICHWEITE

Der Sender kann so eingestellt werden, dass er nur innerhalb einer bestimmten Distanz zum Empfänger gestartet und betrieben werden kann. Dadurch wird sichergestellt, dass der Benutzer in der Nähe der Maschine bleibt oder sich in einem sicheren Abstand dazu aufhält. So entsteht eine sichere Zone, in der alle Funktionen oder nur eine begrenzte Anzahl von Funktionen genutzt werden können. Es kann sogar eine kreisförmige Zone geschaffen werden, der Donut-Bereich, in der der Sender nur funktioniert, wenn der Minimal- wie auch der Maximalabstand eingehalten wird.

NUTZERSICHERHEIT

Bei Arbeiten, die mit hohen Risiken verbunden sind, muss die unbefugte Benutzung von Geräten verhindert werden. Dies gilt auch für den angeschlossenen Sender und Empfänger. Je nach System gibt es verschiedene Nutzereinschränkungen beim Systemstart. Die Sender können zum Beispiel nur mittels PIN und/oder einer speziellen Tastenkombination gestartet werden.

PLD SICHERHEITSTANDARD

Der Sender PN-T19-2 der PANTHER-Reihe verfügt über eine zertifizierte STOPP-Funktion nach EN 13849-1, Sicherheitsstufe D (PLd). Daher ist das System für Anwendungen mit hohen Sicherheitsanforderungen geeignet, wie z. B. Heben und Fördern. Auf die STOPP-Funktion sollte man sich immer verlassen können. Diese Sicherheit gibt Ihnen das PLd-Zertifikat. Das PANTHER PLd System ist die beste Wahl, wenn auch Ihre Maschine oder Anlage diesen hohen Standard erfüllt.

SENDER LEDs

Die Sender-LEDs zeigen die Statusmeldungen des Senders und des verbundenen Empfängers an. Falls gewünscht melden die mehrfarbigen LEDs den Sendermodus, die eingeschaltete Funktion und die verbleibende Batterieleistung. Je nach Sendertyp gibt es 3, 5 oder sogar 13 programmierbare LEDs. Auf diese Weise kann der Sender auf Ihre persönlichen Bedürfnisse zugeschnitten werden.

PROGRAMMIERBARE DRUCKTASTEN

Für eine kundenspezifische Nutzung können die Drucktasten gemäss Ihren Bedürfnissen programmiert werden. Die Drucktasten der Handsender T7, T13 und T21 verfügen über eine Tastaturmatte, die sehr widerstandsfähig ist. Die Handsender T17 und T19 verwenden mechanische Drucktasten, die weniger schmutzempfindlich sind und eine präzise Steuerung ermöglichen. In beiden Fällen ist die Lebensdauer ausgezeichnet.

GROSSE REICHWEITE

Tests beweisen immer wieder, dass die PANTHER Sender eine enorme Reichweite von bis zu 700 Metern haben. Dies ist auch unter erschwerten Bedingungen und mit den kleineren Handsendern möglich. Die Empfänger sind mit einer internen oder externen Antenne erhältlich. Sollte der Empfänger intern verbaut und dadurch abgeschirmt werden, wird mit einer externen Antenne einer Reichweitenverkürzung entgegengewirkt. Das PANTHER System ist daher äusserst fortschrittlich.

ROBUSTES GEHÄUSE

Sowohl Sender wie auch Empfänger sind mit einem ABS-Gehäuse ausgestattet. ABS ist leicht, stabil, schlagfest und kann hohen sowie niedrigen Temperaturen standhalten. Je nach Gerätetyp, verfügt das Gehäuse über eine integrierte Schutzkante oder eine separate Schutzhülle aus Gummi. Dadurch sind die Sender bruchstabil und schlagfest. Der abstehende Rand erschwert zusätzlich, dass Tasten auf einer flachen Oberfläche versehentlich gedrückt werden können. Schutzhüllen gegen starke Verschmutzung sind zusätzlich erhältlich.

ZUBEHÖR

Für die PANTHER Sender und Empfänger ist eine grosse Auswahl an Zubehör erhältlich. Es gibt kundenspezifische Folien oder Standardfolien mit Symbolen für Hebezeuge, Senderhalterungen mit und ohne Ladefunktion, wiederaufladbare Akkus, Ladekabel für den Zigarettenanzünder, Gurte, Taschen, externe Antennen und vieles mehr. Das Zubehör macht die Nutzung des PANTHER Systems noch praktischer und komfortabler.

KUNDENSPEZIFISCHE FOLIEN

Jeder Sender und Empfänger kann mit einer kundenspezifischen Folie ausgestattet werden, die ab einem Stück erhältlich ist. Diese Industriefolie hält starker Beanspruchung, Verfärbung, Ausbleichen und Flüssigkeiten stand. Die Folie kann mit Ihrem Firmennamen, Ihrem Logo und Ihren firmeneigenen Farben personalisiert werden. Zudem hat die Folie eine Sicherheitsfunktion. Durch die Verwendung klarer Symbole, die auf Ihre spezifische Anwendung zugeschnitten sind, können Bedienfehler vermieden werden.

Das System

- Sendet auf einer Frequenz von 2.4 GHz mit einer Reichweite von bis zu 700 Metern unter Idealbedingungen.
- Kann nahezu weltweit lizenzfrei genutzt werden.
- Arbeitet mit der Direct Sequence Spread Spectrum Technologie (DSSS).
- Verfügt über vordefinierte Funktionen, welche durch Tastenkombinationen auswählbar sind.
- Funktionen können manuell eingestellt und auf Wunsch erweitert werden (programmierbar via USB).
- Auch mit zertifizierter PLd-Sicherheitsstufe erhältlich.

Der Sender

- Leicht, robust und gegen Staub und Wasser geschützt (IP-Klasse 65 – 67).
- Erhältlich mit ein- oder zweistufigen Drucktasten sowie aktiver STOPP-Funktion.
- Ausgestattet mit programmierbaren LEDs.
- Einstellbar auf ein kontinuierlich aktives Signal zwischen Sender und Empfänger für mehr Sicherheit.
- Startschutz durch PIN oder Festlegung des Arbeitsbereichs.

Der Empfänger

- Gegen Staub und Wasser geschützt (IP-Klasse 65 – 66).
- Erhältlich mit interner Antenne oder externem Antennenanschluss.
- Verfügt über Relais, die rastend oder tastend, zeitgesteuert oder sequenziell eingestellt werden können.
- Ist in der Lage komplexe Logiken und einfache PLC-Funktionalität zu verarbeiten.
- Verfügt über digitale Eingänge.
- Kann mit Feldbusprotokollen wie z. B. CAN-Bus ausgestattet werden.
- Erweiterbar mit zusätzlichen Modulen für mehr Funktionalität (z. B. 0-10V oder 240V).
- Auch als modularer PLd-Empfänger mit verschiedenen Aufsatzplatinen erhältlich.
- Optional kann an einigen Empfängern ein Signal-Repeater/Verstärker angebracht werden.

PLd
zertifiziert



PN-T7-**



PN-T13-**



PN-T21-**



PN-T19-2



PN-17-8



PN-T17-12



PN-R8-** / PN-R15-**



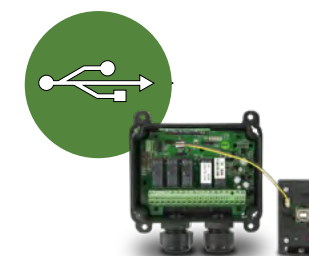
PN-R17-1 / PN-R18-**



PN2-R23-**



PN2-R23-**



EMPFÄNGER + D2-3
SETTINGS MANAGER



ZUBEHÖR